



<b>PRŮMĚR</b>	• 2,8
<b>TĚLO</b>	• Kroužek
<b>POVRCH</b>	• Žárový pozink • Nerez
<b>PÁSKOVÁNÍ</b>	• Hřebíky v plastovém proužku
<b>PŘÍSTROJE</b>	• IM200/32 Hafte

## VLASTNOSTI MATERIÁLU / ROZMĚRY

- **Pevnost drátu v tahu:**  
minimálně 700 N/mm<sup>2</sup>
- **Průměr, tělo (Ds)<sup>1</sup>:**  
2,80 mm
- **Minimální průměr profilu (Dp):**  
2,90 mm
- **Průměr hlavy (Dh)<sup>2</sup>:**  
7.30 mm
- **Celková délka hřebíku (Lt)<sup>1</sup>:**  
25 mm

## POUŽITÍ - OCHRANA PROTI KOROZI

- Dřevo - Dřevo



Povrchová úprava	Eurocode 5 Servisní třída	Barva štítku na balení
Žárově pozinkované Minimálně 55 µm zinku	<b>Servisní třída 1</b> Použití v interiéru	Červená ●
Nerez A2 - AISI 304	<b>Servisní třída 2</b> Venkovní chráněné použití	
	<b>Servisní třída 3</b> Použití v exteriéru	Žlutá ●

## ROZMĚRY HŘEBÍKŮ\*

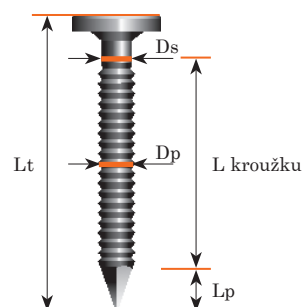
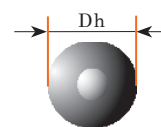
Ds (v mm)	Délka Lt (v mm)	L kroužku min. (v mm)	Lp max. (v mm)
2,8	25	15,8	4,2

\* Výběr správné délky hřebu pro daný spoj vždy konzultujte podle standardů a osvědčených postupů na místním trhu.



ETA-09/0273

Hafte nails



31 hřebíků v řadě

## CHARAKTERISTICKÉ PARAMETRY

Kalkulováno nebo testováno podle EUROCODE 5

Protažení hlavy	Vytažení	Bod zlomu
$f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$M_{y,k}$ [Nmm]
19,25	HDG: 8,37 A2: 12,11	HDG: 1 950 A2: 2 980

- Hodnoty jsou založeny na průměrných vlastnostech dřeva o hustotě 350 kg/m<sup>3</sup>.
- Charakteristické parametry musí být při navrhování vždy upraveny pomocí dílčích faktorů.

<sup>1</sup> Tolerance průměru drátu podle EN10218-2 a délky hřebíku podle EN14592.

<sup>2</sup> Tolerance ± 0,3 mm.

<sup>3</sup> Zkontrolujte dostupnost podle katalogu výrobků.